

RUGOSITA' INTERNA PORTELLE MANWAYS INTERNAL ROUGHNESS		
MOD.	COPERCHIO Ra COVER Ra	TELAIO Ra FRAME Ra
170	<0,8	> 3
170L	<0,8	> 3
174/AE	<0,8	> 3
180 - 180SN	<0,8	> 3
190 - 191	<0,8	> 2
200N	<0,8	> 3
202 - 203	<0,8	> 3
206	<0,8	> 3
200LZD	<0,8	> 3
200LZD/C	<0,8	> 3
201/LW	<0,8	> 3
207LZD	<0,8	> 3
201FLT	<0,8	> 3
200PES	<0,8 (2)	> 3
630	<0,8 (2)	> 3
200/R	<0,8	> 3
200/RP	<0,8	> 3
N230/2V	<0,8	<0,8
210	<0,8	<0,8
215	<0,8	<0,8
220	<0,8	> 3
220/E	<0,8	<0,8
520	<0,8 (2)	> 3
Z/175	<0,8	> 3
285	<0,8	> 3
295	<0,8	> 3
160 - 160/2B	<0,8	> 3
165	<0,8	> 3
1500	<0,8	> 3
1600	<0,8	> 3
1603	<0,8	> 3
1700	<0,8	> 3

RUGOSITA' INTERNA CHIUSINI MANHOLES INTERNAL ROUGHNESS		
MOD.	COPERCHIO Ra COVER Ra	TELAIO Ra FRAME Ra
230	<0,8	<0,8
240	<0,8	<0,8
250	<0,8	<0,8
270	<0,8	<0,8
N230	<0,8	<0,8
N300	<0,8	<0,8
N240	<0,8	<0,8
400AZ	<0,8	<0,8
N250	<0,8	<0,8
N270	<0,8	<0,8
NL250N	<0,8	<0,8
TV400	<0,8	<0,8
TV450	<0,8	<0,8
TV500	<0,8	<0,8
TV600	<0,8	<0,8
T1/200	<0,8	<0,8
T1/300	<0,8	<0,8
T1/400	<0,8	<0,8
T1/450	<0,8	<0,8
T1/500	<0,8	<0,8
T1/600	<0,8	<0,8
T1A/200	<=0,5	<=0,5
T1A/300	<=0,5	<=0,5
T1A/400	<=0,5	<=0,5
T1A/450	<=0,5	<=0,5
T1A/500	<=0,5	<=0,5
T1A/600	<=0,5	<=0,5
T1/800	<0,8	<0,8
T400	<0,8	<0,8
T450	<0,8	<0,8
T500	<0,8	<0,8
T600	<0,8	<0,8
T1/G400	<0,8	<0,8
T1/G450	<0,8	<0,8
T1/G500	<0,8	<0,8
235	<0,8	<0,8
245	<0,8	<0,8
255	<0,8	<0,8
275	<0,8	<0,8
N240/4V	<0,8	<0,8
3V/200	<0,8	<0,8
3V/300	<0,8	<0,8
4V/400	<0,8	<0,8
5V/450	<0,8	<0,8
6V/250N	<0,8	<0,8
6V/500	<0,8	<0,8
8V/600	<0,8	<0,8
10V/800	> 3	< 1
MOD.	COPERCHIO Ra COVER Ra	TELAIO Ra FRAME Ra
300L	< = 0,8	< = 0,6
400L	< = 0,8	< = 0,6
450L	< = 0,8	< = 0,6
500L	< = 0,8	< = 0,6
600L	< = 0,8	< = 0,6
300L/E	< = 0,8	<0,8
400L/E	< = 0,8	<0,8
450L/E	< = 0,8	<0,8
500L/E	< = 0,8	<0,8
600L/E	< = 0,8	<0,8
300P	< = 0,8	< = 0,6
400P	< = 0,8	< = 0,6
450P	< = 0,8	< = 0,6
500P	< = 0,8	< = 0,6
600P	< = 0,8	< = 0,6

RUGOSITA' INTERNA PRODOTTI PER SERBATOI IN VETRORESINA PRODUCTS INTERNAL ROUGHNESS FOR FIBER-GLASS TANKS		
MOD.	COPERCHIO Ra COVER Ra	TELAIO Ra FRAME Ra
14/L	<0,8	
50	<0,8	
1400	<0,8	
60	<0,8	
70	<0,8	
80	<0,8	
90	<0,8	
100	<0,8	
N/100	<0,8	
110	<0,8	
150	<0,8	
N/150	<0,8	
C/330	<0,8	

Le saldature sono sempre considerate escluse.

Weldings are always considered excluded.

- (1) Valori inferiori su richiesta
Lower values on request
- (2) La finitura potrebbe presentare dei difetti superficiali
The finish may present surface defects